

(наименование стройки)

(локальная смета)

**Замена задвижек на трубопроводах технической воды НТУ СОС**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

Сметная стоимость	3 268,567	тыс.руб.
строительных работ	2,497	тыс.руб.
монтажных работ	217,72	тыс.руб.
оборудования	3 048,35	тыс.руб.
Средства на оплату труда	53,552	тыс.руб.
Сметная трудоемкость	5 960,90	чел.-ч
Трудозатраты механизаторов	56,60	чел.-ч

Составлен(а) в ценах по состоянию на 01.01.2000

№ пп	Обоснование	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.				Общая стоимость, руб.					Т/з осн. раб. на ед.	Т/з осн. раб. Всего	Общая масса
					Всего	В том числе			Оборудование	Всего	В том числе					
						Осн.З/п	Эк.Маш	З/пМех			Осн.З/п	Эк.Маш	З/пМех			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<b>Демонтаж</b>																
1	ТЕР м13-06-002-10 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.2.3 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.4 Поправка: МДС 81-37.2004, п.3.2.1.3 Поправка: СБ.Нзм13, п.1.13.25 Поправка: м_13.6.2	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода 400 мм Демонтаж: Задвижка запорная ИА11075-400-03 с электроприводом DN 400, Рр 2,5 МПа ТУ 26-07-1163-77, масса 640,0 кг ПОПРАВКИ К: МАТ )*0,8; ЭММ )*1,7)*1,2)*0,5)*0,8)*1,2; ЗПМ )*1,7)*1,2)*0,5)*0,8)*1,2; ОЗП )*1,7)*1,2)*0,5)*0,8)*1,2; Труд.Стр. )*1,7)*1,2)*0,5)*0,8)*1,2; Труд.Маш. )*1,7)*1,2)*0,5)*0,8)*1,2 НР (12 290,00 руб.): 101 % СП (7 301,00 руб.): 60 %	шт.	12	1 793,43	997,30	796,13	16,67		21 522	11 968	9 554	200	113,59	1 363,05	
<b>Монтаж</b>																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	ТЕР м13-06-002-10 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.2.3 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.4 Поправка: Сб.Нэм13, п.1.13.25 Поправка: м_13.6.2	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода 400 мм ПОПРАВКИ К: МАТ )*0,8; ЭММ )*1,7)*1,2)*0,8)*1,2; ЗПМ )*1,7)*1,2)*0,8)*1,2; ОЗП )*1,7)*1,2)*0,8)*1,2; Труд.Стр. )*1,7)*1,2)*0,8)*1,2; Труд.Маш. )*1,7)*1,2)*0,8)*1,2 НР (24 578,00 руб.): 101 % СП (14 601,00 руб.): 60 %	шт.	12	4 048,62	1 994,59	1 592,26	33,33		48 583	23 935	19 107	400	227,17	2 726,09	
3	ЛСР № 01-27ПЗ-30КПИФ-547-ЯТХ.ЯСРЛ1=02 поз.256 (Классификатор код 130981)	Задвижка 1481-400-ЭК с электроприводом МОА 630-40 DN 400, Рр 2,5 МПа, tr 250 °С ТУ 37-052-05015348-2008, масса 723,0 кг ПОПРАВКИ К: МАТ =254029,2	шт.	12	254 029,20	0,00	0,00	0,00	3 048 350	3 048 350	0	0	0	0,00	0,00	
4	ТЕР м13-05-011-11 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.2.3 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.4 Поправка: Сб.Нэм13, п.1.13.19.а.2	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный 426-630 мм ПОПРАВКИ К: МАТ )*0,8; ЭММ )*1,7)*1,2)*0,8; ЗПМ )*1,7)*1,2)*0,8; ОЗП )*1,7)*1,2)*0,8; Труд.Стр. )*1,7)*1,2)*0,8; Труд.Маш. )*1,7)*1,2)*0,8 НР (1 274,00 руб.): 101 % СП (757,00 руб.): 60 % Объем: 0,6942=7,5*92,56/1000	т	0,6942	4 253,94	1 791,12	1 755,02	25,59		2 952	1 243	1 218	18	204,00	141,62	
5	ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" ТКП от 03.05.2018 № 003-02-0911	Труба С 426x9,0-Сталь 20 ТУ 14-3-190-2004 Баз. ст.: 33 054,24==220865/7,02*1,02*1,03	т	0,6942	33 054,24	0,00	0,00	0,00		22 946	0	0	0	0,00	0,00	
6	ТЕР м13-10-030-11 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.2.3 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.4	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный 426 мм _Установка заглушек ф426 мм толщ.3 мм с последующим демонтажем - 12 шт. ПОПРАВКИ К: ЭММ )*1,7)*1,2; ЗПМ )*1,7)*1,2; ОЗП )*1,7)*1,2; Труд.Стр. )*1,7)*1,2; Труд.Маш. )*1,7)*1,2 НР (9 881,00 руб.): 101 % СП (5 870,00 руб.): 60 %	шт.	12	1 851,57	815,25	798,72	0,00		22 219	9 783	9 585	0	86,09	1 033,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
7	ТЕР м38-01-006-5	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы) листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.) Изготовление заглушек ф426 (Масса 1 м2 - 23,50 кг; S=12*3,14*0,426*0,426/4=1,71 м2 НР (42,00 руб.): 66 % СП (42,00 руб.): 65 % Объем: 0,0402=((23,5*1,71)/1000)	т	0,0402	12 188,83	1 445,85	3 331,03	147,35		490	58	134	6	189,00	7,60	
7,1	101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм Объем: -0,042773=0.0402*-1.06400497512438	т	-0,04277	6 482,03	0,00	0,00	0,00		- 277	0	0	0	0,00	0,00	
8	101-2216	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм	т	0,042773	5 608,23	0,00	0,00	0,00		240	0	0	0	0,00	0,00	
9	ТЕР м13-10-030-11 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.2.3 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.4 Поправка: МДС 81-37.2004, п.3.2.1.3	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр наружный 426 мм Демонтаж заглушки диаметром 426 мм - 12 шт. ПОПРАВКИ К: МАТ )*0; ЭММ )*1,7)*1,2)*0,5; ЗПМ )*1,7)*1,2)*0,5; ОЗП )*1,7)*1,2)*0,5; Труд.Стр. )*1,7)*1,2)*0,5; Труд.Маш. )*1,7)*1,2)*0,5 НР (4 940,00 руб.): 101 % СП (2 935,00 руб.): 60 %	шт.	12	806,98	407,62	399,36	0,00		9 683	4 891	4 792	0	43,04	516,53	
10	ТЕР м13-05-002-1 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.2.3 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.4 Поправка: Сб.№м13, л.1.13.19.а.1	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр наружный 14 мм ПОПРАВКИ К: МАТ )*0,6; ЭММ )*1,7)*1,2)*0,6; ЗПМ )*1,7)*1,2)*0,6; ОЗП )*1,7)*1,2)*0,6; Труд.Стр. )*1,7)*1,2)*0,6; Труд.Маш. )*1,7)*1,2)*0,6 НР (226,00 руб.): 101 % СП (134,00 руб.): 60 % Объем: 0,0035=6*0,59/1000	т	0,0035	164 688,49	62 650,87	91 831,48	1 385,41		576	219	321	5	6 615,72	23,16	
11	ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" ТКП от 15.05.2018 № 003-02-0967	Труба С 14х2,0-Сталь 20 ТУ 14-3-190-2004 Поправка: Общее положение ТССЦ.ОП.п.4а Наименование: Заготовительно-складские расходы по строительным материалам, изделиям и конструкциям-2%, 3%-транспортные расходы Баз. ст.: 50 285,13==336000/7,02*1,02*1,03 Объем: 0,0035=6*0,59/1000	т	0,0035	50 285,13	0,00	0,00	0,00		176	0	0	0	0,00	0,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
12	ТЕР м13-10-019-1 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.2.3 Поправка: МДС 81-37.2004, прил.3, п.4	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода 2-7 мм, диаметр штуцера 14-32 мм ПОПРАВКИ К: ЭММ )**1,7)*1,2; ЗПМ )**1,7)*1,2; ОЗП )**1,7)*1,2; Труд.Стр. )**1,7)*1,2; Труд.Маш. )**1,7)*1,2 НР (649,00 руб.): 101 % СП (386,00 руб.): 60 %	шт.	6	270,46	106,26	148,37	0,82		1 623	638	890	5	12,44	74,66	
13	ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" ТКП от 15.05.2018 № 003-02-0967	Штуцер DN10 02 СТО СРО-П 60542948 00019-2013 Поправка: Общее положение ТССЦ.ОП.п.4а Наименование: Заготовительно-складские расходы по строительным материалам, изделиям и конструкциям-2%, 3%-транспортные расходы Баз. ст.: 180,19==1204/7,02*1,02*1,03	шт.	6	180,19	0,00	0,00	0,00		1 081	0	0	0	0,00	0,00	
14	ТЕР 09-03-039-2 Поправка: МДС 81-35.2004, прил.1, т.1, п.5 Поправка: МДС 81-35.2004, прил.1, т.1, п.3.3	Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,5 т ПОПРАВКИ К: ЭММ )**1,2)*1,7; ЗПМ )**1,2)*1,7; ОЗП )**1,2)*1,7; Труд.Стр. )**1,2)*1,7; Труд.Маш. )**1,2)*1,7 НР (52,00 руб.): 90 % СП (49,00 руб.): 85 % Объем: 0,0785=1*78,5/1000	1 т	0,0785	1 082,90	745,09	236,66	2,98		85	58	19	0	100,96	7,93	
15	201-0768 прим.	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы до 0,5 т _Лист 10 ГОСТ 19903-2015/С245 ГОСТ 27772-2015 Объем: 0,0785=1*78,5/1000	т	0,0785	7 546,67	0,00	0,00	0,00		592	0	0	0	0,00	0,00	
<b>Антикоррозионная защита трубопроводов</b>																
16	ТЕР 13-07-001-2	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм уайт-спиритом _обезжиривание до первой степени уайт-спиритом по ГОСТ 3134-78 НР (5,00 руб.): 90 % СП (4,00 руб.): 70 % Объем: 0,1=10/100	100 м2	0,1	273,41	64,56	2,65	0,10		27	6	0	0	9,08	0,91	
17	ТЕР 13-06-001-2	Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб диаметром менее 500 мм и мелких изделий _механизированная очистка поверхности до степени 3 НР (77,00 руб.): 90 % СП (60,00 руб.): 70 %	1 м2	10	106,02	3,68	65,13	4,84		1 060	37	651	48	0,53	5,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
18	ТЕР 13-06-004-1	Обеспыливание поверхности НР (6,00 руб.): 90 % СП (5,00 руб.): 70 %	1 м2	10	0,96	0,69	0,27	0,00		10	7	3	0	0,10	1,00	
19	ТЕР 13-03-002-11	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунт- шпатлевкой ЭП-0010 _нанесение грунт-шпатлевки ЭП-0010 по ГОСТ 28379-89 -первый слой НР (4,00 руб.): 90 % СП (3,00 руб.): 70 % Объем: 0,1=10/100	100 м2	0,1	596,50	41,30	9,42	0,10		60	4	1	0	4,64	0,46	
20	ТЕР 13-03-002-11 Поправка: МДС 81-35.2004, прил.1, т.1, п.3.3 Поправка: МДС 81-35.2004, прил.1, т.1, п.5	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунт- шпатлевкой ЭП-0010 _нанесение грунт-шпатлевки ЭП-0010 по ГОСТ 28379-89 -второй слой ПОПРАВКИ К: ЭММ )*1,7)*1,2; ЗПМ )*1,7)*1,2; ОЗП )*1,7)*1,2; Труд.Стр. )*1,7)*1,2; Труд.Маш. )*1,7)*1,2 НР (7,00 руб.): 90 % СП (6,00 руб.): 70 % Объем: 0,1=10/100	100 м2	0,1	649,24	84,25	19,21	0,20		65	8	2	0	9,47	0,95	
21	ТЕР 13-03-004-11 Поправка: МДС 81-35.2004, прил.1, т.1, п.3.3 Поправка: МДС 81-35.2004, прил.1, т.1, п.5	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ЭП-1294 _Нанесение эмали ЭП-5285 в три слоя ПОПРАВКИ К: МАТ *3; ЭММ *3)*1,7)*1,2; ЗПМ *3)*1,7)*1,2; ОЗП *3)*1,7)*1,2; Труд.Стр. *3)*1,7)*1,2; Труд.Маш. *3)*1,7)*1,2 НР (14,00 руб.): 90 % СП (11,00 руб.): 70 % Объем: 0,1=10/100	100 м2	0,1	2 367,30	147,25	38,00	0,61		237	15	4	0	19,95	2,00	
21,1	113-0285	Эмаль эпоксидная ЭП-1294 Объем: -0,006=0,1*-0,06	т	-0,006	35 121,49	0,00	0,00	0,00		- 211	0	0	0	0,00	0,00	
22	113-0443	Эмаль эпоксидная ЭП-5285 в 3 слоя _ При нанесении механизированным способом расход ЭП-5285 150г/м2 на 1 слой Объем: 4,5=10*0,15*3	кг	4,5	59,85	0,00	0,00	0,00		269	0	0	0	0,00	0,00	
<b>Итого по смете Замена задвижек на трубопроводах технической воды НТУ СОС</b>										<b>3 182 358</b>	<b>52 870</b>	<b>46 281</b>	<b>682</b>		<b>5 905,00</b>	
<b>Стоимость общестроительных работ</b>										<b>2 194</b>						
Материалы										1 379						
Всего оплата труда										183						
<b>Накладные расходы</b>										<b>165</b>						
в том числе																
90 % от ФОТ = 58 (по стр. 14)										52						
90 % от ФОТ = 125 (по стр. 16-21)										113						
<b>Сметная прибыль</b>										<b>138</b>						
в том числе																
85 % от ФОТ = 58 (по стр. 14)										49						
70 % от ФОТ = 125 (по стр. 16-21)										89						
<b>Итого по смете с накладными расходами и сметной прибылью</b>										<b>2 497</b>						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Нормативная трудоемкость									23						
	Сметная заработная плата									183						
	<b>Всего, стоимость общестроительных работ</b>									<b>2 497</b>						
	<b>Стоимость монтажных работ</b>									<b>131 814</b>						
	Материалы									33 478						
	Всего оплата труда									53 369						
	<b>Накладные расходы</b>									<b>53 880</b>						
	в том числе															
	101 % от ФОТ = 53 305 (по стр. 1-2, 4, 6, 9-10, 12)									53 838						
	66 % от ФОТ = 64 (по стр. 7)									42						
	<b>Сметная прибыль</b>									<b>32 026</b>						
	в том числе															
	60 % от ФОТ = 53 305 (по стр. 1-2, 4, 6, 9-10, 12)									31 984						
	65 % от ФОТ = 64 (по стр. 7)									42						
	<b>Итого по смете с накладными расходами и сметной прибылью</b>									<b>217 720</b>						
	Нормативная трудоемкость									5 938						
	Сметная заработная плата									53 369						
	<b>Всего, стоимость монтажных работ</b>									<b>217 720</b>						
	<b>Стоимость оборудования</b>									<b>3 048 350</b>						
	Материалы									3 048 350						
	<b>Всего, стоимость оборудования</b>									<b>3 048 350</b>						
	Стоимость строительных работ									2 194						
	в т.ч. Стоимость материалов									1 379						
	в т.ч. ЭММ									680						
	ФОТ									183						
	в т.ч. ЗПМ									48						
	в т.ч. ОЗП									135						
	Накладные расходы									165						
	Сметная прибыль									138						
	<b>ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ</b>									<b>2 497</b>						
	Стоимость монтажных работ									131 814						
	в т.ч. Стоимость материалов									33 478						
	в т.ч. ЭММ									45 601						
	ФОТ									53 369						
	в т.ч. ЗПМ									634						
	в т.ч. ОЗП									52 735						
	Накладные расходы									53 880						
	Сметная прибыль									32 026						
	<b>ИТОГО СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ</b>									<b>217 720</b>						
	Стоимость оборудования									3 048 350						
	<b>ИТОГО СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ</b>									<b>3 048 350</b>						
	<b>ВСЕГО СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ</b>									<b>3 268 567</b>						

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(обязательное)  
Перечень стоимостей оборудования и материалов

Интв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
254	Классификатор код 130744 прим.	Запорная задвижка А00 123-0040/250-300, Ру 4,0 МПа, t до 250 град.С, DN 300 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+4241991,36/1,18/3,94*1,012*1,06	шт	1	978 763,87	0,00	0,00	0,00	978 764	0	0	0	0,00	0	0,00	0
255	Прил. А стр. 85	Быстродействующая задвижка А01 123-0160-300, Ру 11,0 МПа, t до 300 град.С, DN 300 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+5139490/1,18/3,94*1,012*1,06	шт	4	1 185 845,68	0,00	0,00	0,00	4 743 383	0	0	0	0,00	0	0,00	0
256	Классификатор код 130981	Задвижка ПТ11075-400М1-01, Ру 2,5 МПа, t до 250 град.С, DN 400 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+1100970/1,18/3,94*1,012*1,06 Объем: 13=1+12	шт	13	254 029,20	0,00	0,00	0,00	3 302 380	0	0	0	0,00	0	0,00	0
257	Классификатор код 131028 прим.	Регулятор А00 123-0100/300-150, Ру 10,0 МПа, t до 300 град.С, DN 150 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+1500000/1,18/3,94*1,012*1,06	шт	2	346 098,25	0,00	0,00	0,00	692 197	0	0	0	0,00	0	0,00	0
258	Классификатор код 130741 прим.	Регулятор А00 123-4100/300-150, Ру 1,6 МПа, t до 300 град.С, DN 150 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+2878200/1,18/3,94*1,012*1,06	шт	4	664 093,33	0,00	0,00	0,00	2 656 373	0	0	0	0,00	0	0,00	0
259	Классификатор код 230126 прим.	Регулятор А00 123-4100/300-100, Ру 1,6 МПа, t до 300 град.С, DN 100 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+396000/1,18/3,94*1,012*1,06	шт	4	91 369,94	0,00	0,00	0,00	365 480	0	0	0	0,00	0	0,00	0
260	Классификатор код 130744 прим.	Арматура А00 123-0040/250-400, Ру 4,0 МПа, t до 250 град.С, DN 400 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+4241991,36/1,18/3,94*1,012*1,06	шт	1	978 763,87	0,00	0,00	0,00	978 764	0	0	0	0,00	0	0,00	0
261	Классификатор код 230126 прим.	Арматура А10 123-4040/250-25, Ру 4,0 МПа, t до 250 град.С, DN 25 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+396000/1,18/3,94*1,012*1,06	шт	1	91 369,94	0,00	0,00	0,00	91 370	0	0	0	0,00	0	0,00	0
262	Прил. А стр. 90	Затвор ПТ11075-800М с эл. приводом Ру 2,5 МПа, DN 800 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+1236900/3,94*1,012*1,06 Объем: 24=6+18	шт	24	336 763,29	0,00	0,00	0,00	8 082 319	0	0	0	0,00	0	0,00	0
263	Классификатор код 130165	Клапан обратный поворотный по типу ВА 44002-800, Ру 1,6 МПа, DN 800 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+649000/1,18/3,94*1,012*1,06 Объем: 15=6+9	шт	15	149 745,18	0,00	0,00	0,00	2 246 178	0	0	0	0,00	0	0,00	0
264	Классификатор код 230127 прим.	Клапан запорный А10 823/Г-0040/250-50, Ру 4,0 МПа, DN 50 ПОПРАВКИ К: МАТ У*0+432000/1,18/3,94*1,012*1,06 Объем: 14=8+2+4	шт	14	99 676,30	0,00	0,00	0,00	1 395 468	0	0	0	0,00	0	0,00	0
265		Турбинный цех														

10