

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1-1

## Усиление проемов

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

	базовая цена	текущая цена
<b>Сметная стоимость</b>	2 016,00	22 016,67 тыс. руб.
<b>Нормативная трудоемкость</b>	8 191,81	8 191,81 чел.-ч.
<b>Средства на оплату труда</b>	71,14	1 864,57 тыс. руб.

Составлена в ценах ТСНБ-2001 Московская область

№ п/п	Шифр расценки и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Ед. изм.	Кол-во единиц	Цена на ед. изм.	Поправочные коэфф.	Стоимость в ценах 2001г.	Пункт коэфф. пересчета	Коэфф. пересчета	Стоимость в текущих ценах	ЗТР всего чел.-час
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

## Локальная смета:

## Раздел: 1 этаж.

Тип 1 ( 69 шт.)

1	46-01-004-3	Усиление конструктивных элементов стен кирпичных стальными тяжами	<i>m</i>	9,77787	8 878,99			46-01-004-3			
		Зарплата			1 753,32	0	17 143,74		26,21	449 337,30	
		Эксплуатация машин			115,67	0	1 131,01		7,78	8 799,23	
		в т.ч. зарплата машинистов			10,26	0	100,32		26,21	2 629,41	
		Материальные ресурсы				0	68 542,87		7,87	539 432,38	
		НР от ФОТ	%	110			18 968,47	110*0,85= 94		424 848,71	
		СП от ФОТ	%	70			12 070,84	70*0,8= 56		253 101,36	
		Затраты труда	<i>чел-ч</i>	202,93		0					1 984,22
1,1	101-1871	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18сп	<i>m</i>	-4,693378	5 497,80		-25 803,25		11,38	-293 641,03	
1,2	103-0017	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой черные обыкновенные (неоцинкованные), диаметр условного прохода 40 мм, толщина стенки 3,5 мм	<i>1 м</i>	-110,4899	33,88		-3 743,40		4,1	-15 347,94	
1,3	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	<i>m</i>	-0,488894	9 040,01		-4 419,61		8,42	-37 213,09	
1,4	204-0015	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II, диаметром 20-22 мм	<i>m</i>	-4,595599	5 649,99		-25 965,09		5,98	-155 271,23	
1,5	101-3709	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 125x125 мм	<i>m</i>	1,9403	6 276,10		12 177,52		6,32	76 961,91	
1,6	101-1787	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной полок 60-100 мм	<i>m</i>	6,762	5 744,04		38 841,20		6,6	256 351,91	
1,7	101-3820	Сталь толстолистовая марки Ст1, Ст2, Ст3, толщиной более 4 мм	<i>m</i>	1,0764	6 723,46		7 237,13		5,7	41 251,65	
							<b>116 181,43</b>			<b>1 548 611,16</b>	<b>1 984,22</b>
2	46-08-012-1	Установка анкеров в отверстия глубиной 100 мм с применением смесей серии MASTERFLOW, диаметр анкера до 8 мм	<i>100 шт.</i>	11,04	66,69			46-08-012-1			
		Объем: 11,04=1104/100									
		Зарплата			56,90	0	628,18		26,21	16 464,49	
		Эксплуатация машин			9,79	0	108,08		13,45	1 453,70	
		НР от ФОТ	%	110			691,00	110*0,85= 94		15 476,62	
		СП от ФОТ	%	70			439,73	70*0,8= 56		9 220,11	
		Затраты труда	<i>чел-ч</i>	6,67		0					73,64
2,1	509-2630	Анкер высоких нагрузок Hilti HSL-3 M24/60	<i>шт.</i>	1104	339,36		374 653,44		8,09	3 030 946,33	
2,2	509-2631	Капсула с клеевым составом Hilti HVU-TZ M20	<i>шт.</i>	1104	40,60		44 822,40		7,18	321 824,83	
							<b>421 342,83</b>			<b>3 395 386,08</b>	<b>73,64</b>
3	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021 (окраска профилей с 2-х сторон)	<i>100 м2 окрашиваемой поверхно сти</i>	6,008	268,80			13-03-002-4			
		Объем: 6,008=600,8/100									
		Зарплата			56,55	*1,15	390,72		26,21	10 240,65	
		Эксплуатация машин			9,53	*1,25	71,57		5,33	381,47	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	*1,25	0,75		26,21	19,68	
		Материальные ресурсы				0	1 217,94		3,16	3 848,70	
		НР от ФОТ	%	90			352,32	90*0,85= 77		7 900,45	
		СП от ФОТ	%	70			274,03	70*0,8= 56		5 745,78	
		Затраты труда	<i>чел-ч</i>	5,31		*1,15					36,69
							<b>2 306,58</b>			<b>28 117,05</b>	<b>36,69</b>
4	13-03-004-26	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-115 (окраска профилей с 2-х сторон)	<i>100 м2 окрашиваемой поверхно сти</i>	6,008	335,12			13-03-004-26			
		Объем: 6,008=600,8/100									
		Зарплата			34,74	*1,15	240,03		26,21	6 291,07	
		Эксплуатация машин			6,32	*1,25	47,46		5,71	271,01	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	*1,25	0,75		26,21	19,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Материальные ресурсы			294,06	0	1 766,71		3,71	6 554,50	
		НР от ФОТ	%	90			216,70	90°0,85= 77		4 859,28	
		СП от ФОТ	%	70			168,55	70°0,8= 56		3 534,02	
		Затраты труда	чел-ч	3,83		)*1,15					26,46
							<b>2 439,45</b>			<b>21 509,88</b>	<b>26,46</b>
		<i>Тип 2 ( 10 шт.)</i>									
5	46-01-004-3	Усиление конструктивных элементов стен кирпичных стальными тяжами	m	2,6512	8 878,99			46-01-004-3			
		Зарплата			1 753,32	0	4 648,40		26,21	121 834,62	
		Эксплуатация машин			115,67	0	306,66		7,78	2 385,85	
		в т.ч. зарплата машинистов			10,26	0	27,20		26,21	712,95	
		Материальные ресурсы			7 010,00	0	18 584,91		7,87	146 263,26	
		НР от ФОТ	%	110			5 143,16	110°0,85= 94		115 194,72	
		СП от ФОТ	%	70			3 272,92	70°0,8= 56		68 626,64	
		Затраты труда	чел-ч	202,93		0					538,01
5,1	101-1871	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18сп	m	-1,272576	5 497,80		- 6 996,37		11,38	- 79 618,67	
5,2	103-0017	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой черные обыкновенные (неоцинкованные), диаметр условного прохода 40 мм, толщина стенки 3,5 мм	1 м	-29,95856	33,88		- 1 015,00		4,1	- 4 161,48	
5,3	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	m	-0,13256	9 040,01		- 1 198,34		8,42	- 10 090,05	
5,4	204-0015	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II, диаметром 20-22 мм	m	-1,246064	5 649,99		- 7 040,25		5,98	- 42 100,69	
5,5	101-3709	Сталь угловая равнополочная, марка стали СтЗпс, размером 125x125 мм	m	0,2812	6 276,10		1 764,84		6,32	11 153,78	
5,6	101-1787	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной полок 60-100 мм	m	2,058	5 744,04		11 821,23		6,6	78 020,15	
5,7	101-3820	Сталь толстолистовая марки Ст1, Ст2, Ст3, толщиной более 4 мм	m	0,312	6 723,46		2 097,72		5,7	11 957,00	
							<b>31 389,88</b>			<b>419 465,13</b>	<b>538,01</b>
6	46-08-012-1	Установка анкеров в отверстия глубиной 100 мм с применением смесей серии MASTERFLOW, диаметр анкера до 8 мм Объем: 1,6=160/100	100 шт.	1,6	66,69			46-08-012-1			
		Зарплата			56,90	0	91,04		26,21	2 386,16	
		Эксплуатация машин			9,79	0	15,66		13,45	210,68	
		НР от ФОТ	%	110			100,14	110°0,85= 94		2 242,99	
		СП от ФОТ	%	70			63,73	70°0,8= 56		1 336,25	
		Затраты труда	чел-ч	6,67		0					10,67
6,1	509-2630	Анкер высоких нагрузок Hilti HSL-3 M24/60	шт.	160	339,36		54 297,60		8,09	439 267,58	
6,2	509-2631	Капсула с клеевым составом Hilti HVU-TZ M20	шт.	160	40,60		6 496,00		7,18	46 641,28	
							<b>61 064,17</b>			<b>492 084,94</b>	<b>10,67</b>
7	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	0,8412	268,80			13-03-002-4			
		Объем: 0,8412=84,12/100									
		Зарплата			56,55	)*1,15	54,71		26,21	1 433,83	
		Эксплуатация машин			9,53	)*1,25	10,02		5,33	53,41	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	)*1,25	0,11		26,21	2,76	
		Материальные ресурсы			202,72	0	170,53		3,16	538,87	
		НР от ФОТ	%	90			49,34	90°0,85= 77		1 106,17	
		СП от ФОТ	%	70			38,37	70°0,8= 56		804,49	
		Затраты труда	чел-ч	5,31		)*1,15					5,14
							<b>322,97</b>			<b>3 936,77</b>	<b>5,14</b>
8	13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	0,8412	335,12			13-03-004-26			
		Объем: 0,8412=84,12/100									
		Зарплата			34,74	)*1,15	33,61		26,21	880,83	
		Эксплуатация машин			6,32	)*1,25	6,65		5,71	37,95	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	)*1,25	0,11		26,21	2,76	
		Материальные ресурсы			294,06	0	247,36		3,71	917,72	
		НР от ФОТ	%	90			30,35	90°0,85= 77		680,36	
		СП от ФОТ	%	70			23,60	70°0,8= 56		494,81	
		Затраты труда	чел-ч	3,83		)*1,15					3,71
							<b>341,57</b>			<b>3 011,67</b>	<b>3,71</b>
		<i>Тип 3 (14 шт.)</i>									
9	46-01-004-3	Усиление конструктивных элементов стен кирпичных стальными тяжами	m	1,9841	8 878,99			46-01-004-3			
		Зарплата			1 753,32	0	3 478,76		26,21	91 178,36	
		Эксплуатация машин			115,67	0	229,50		7,78	1 785,52	
		в т.ч. зарплата машинистов			10,26	0	20,36		26,21	533,55	
		Материальные ресурсы			7 010,00	0	13 908,54		7,87	109 460,22	
		НР от ФОТ	%	110			3 849,03	110°0,85= 94		86 209,20	
		СП от ФОТ	%	70			2 449,38	70°0,8= 56		51 358,67	
		Затраты труда	чел-ч	202,93		0					402,63
9,1	101-1871	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18сп	m	-0,952368	5 497,80		- 5 235,93		11,38	- 59 584,87	
9,2	103-0017	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой черные обыкновенные (неоцинкованные), диаметр условного прохода 40 мм, толщина стенки 3,5 мм	1 м	-22,42033	33,88		- 759,60		4,1	- 3 114,36	
9,3	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	m	-0,099205	9 040,01		- 896,81		8,42	- 7 551,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
9,4	204-0015	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II, диаметром 20-22 мм	<i>m</i>	-0,932527	5 649,99		- 5 268,77		5,98	- 31 507,23	
9,5	101-3709	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 125x125 мм	<i>m</i>	0,39368	6 276,10		2 470,78		6,32	15 615,30	
9,6	101-1787	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной полок 60-100 мм	<i>m</i>	1,372	5 744,04		7 880,82		6,6	52 013,43	
9,7	101-3820	Сталь толстолистовая марки Ст1, Ст2, Ст3, толщиной более 4 мм	<i>m</i>	0,2184	6 723,46		1 468,40		5,7	8 369,90	
							<b>23 574,10</b>			<b>314 232,96</b>	<b>402,63</b>
10	46-08-012-1	Установка анкеров в отверстия глубиной 100 мм с применением смесей серии MASTERFLOW, диаметр анкера до 8 мм Объем: 2,24=224/100	<i>100 шт.</i>	2,24	66,69			46-08-012-1			
		Зарплата			56,90	0	127,46		26,21	3 340,62	
		Эксплуатация машин			9,79	0	21,93		13,45	294,95	
		НР от ФОТ	%	110			140,21	110*0,85= 94		3 140,18	
		СП от ФОТ	%	70			89,22	70*0,8= 56		1 870,75	
		Затраты труда	<i>чел-ч</i>	6,67		0					14,94
10,1	509-2630	Анкер высоких нагрузок Hilti HSL-3 M24/60	<i>шт.</i>	224	339,36		76 016,64		8,09	614 974,62	
10,2	509-2631	Капсула с клеевым составом Hilti HVU-TZ M20	<i>шт.</i>	224	40,60		9 094,40		7,18	65 297,79	
							<b>85 489,86</b>			<b>688 918,91</b>	<b>14,94</b>
11	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021 (окраска профилей с 2-х сторон)	<i>100 м2 окрашиваемой поверхности</i>	0,6095	268,80			13-03-002-4			
		Объем: 0,6095=60,95/100									
		Зарплата			56,55	*1,15	39,64		26,21	1 038,89	
		Эксплуатация машин			9,53	*1,25	7,26		5,33	38,70	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	*1,25	0,08		26,21	2,00	
		Материальные ресурсы			202,72	0	123,56		3,16	390,44	
		НР от ФОТ	%	90			35,75	90*0,85= 77		801,49	
		СП от ФОТ	%	70			27,80	70*0,8= 56		582,90	
		Затраты труда	<i>чел-ч</i>	5,31		*1,15					3,72
							<b>234,01</b>			<b>2 852,42</b>	<b>3,72</b>
12	13-03-004-26	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-115 (окраска профилей с 2-х сторон)	<i>100 м2 окрашиваемой поверхности</i>	0,6095	335,12			13-03-004-26			
		Объем: 0,6095=60,95/100									
		Зарплата			34,74	*1,15	24,35		26,21	638,22	
		Эксплуатация машин			6,32	*1,25	4,82		5,71	27,49	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	*1,25	0,08		26,21	2,00	
		Материальные ресурсы			294,06	0	179,23		3,71	664,94	
		НР от ФОТ	%	90			21,99	90*0,85= 77		492,97	
		СП от ФОТ	%	70			17,10	70*0,8= 56		358,52	
		Затраты труда	<i>чел-ч</i>	3,83		*1,15					2,68
							<b>247,49</b>			<b>2 182,14</b>	<b>2,68</b>
<b>Итого по разделу: 1 этаж.</b>							<b>744 934,34</b>			<b>6 920 309,11</b>	<b>3 102,51</b>
<b>Раздел: 2 этаж.</b>											
<i>Тип 1 ( 74 шт.)</i>											
13	46-01-004-3	Усиление конструктивных элементов стен кирпичными стальными тяжами	<i>m</i>	10,4873	8 878,99			46-01-004-3			
		Зарплата			1 753,32	0	18 387,59		26,21	481 938,81	
		Эксплуатация машин			115,67	0	1 213,07		7,78	9 437,65	
		в т.ч. зарплата машинистов			10,26	0	107,60		26,21	2 820,19	
		Материальные ресурсы			7 010,00	0	73 515,97		7,87	578 570,71	
		НР от ФОТ	%	110			20 344,71	110*0,85= 94		455 673,46	
		СП от ФОТ	%	70			12 946,63	70*0,8= 56		271 465,04	
		Затраты труда	<i>чел-ч</i>	202,93		0					2 128,19
13,1	101-1871	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18сп	<i>m</i>	-5,033904	5 497,80		- 27 675,40		11,38	- 314 946,02	
13,2	103-0017	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой черные обыкновенные (неоцинкованные), диаметр условного прохода 40 мм, толщина стенки 3,5 мм	<i>1 м</i>	-118,5065	33,88		- 4 015,00		4,1	- 16 461,50	
13,3	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	<i>m</i>	-0,524365	9 040,01		- 4 740,26		8,42	- 39 913,03	
13,4	204-0015	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II, диаметром 20-22 мм	<i>m</i>	-4,929031	5 649,99		- 27 848,98		5,98	- 166 536,88	
13,5	101-3709	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 125x125 мм	<i>m</i>	2,0809	6 276,10		13 059,94		6,32	82 538,80	
13,6	101-1787	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной полок 60-100 мм	<i>m</i>	7,252	5 744,04		41 655,78		6,6	274 928,14	
13,7	101-3820	Сталь толстолистовая марки Ст1, Ст2, Ст3, толщиной более 4 мм	<i>m</i>	1,1544	6 723,46		7 761,56		5,7	44 240,90	
							<b>124 605,61</b>			<b>1 660 936,08</b>	<b>2 128,19</b>
14	46-08-012-1	Установка анкеров в отверстия глубиной 100 мм с применением смесей серии MASTERFLOW, диаметр анкера до 8 мм Объем: 11,84=1184/100	<i>100 шт.</i>	11,84	66,69			46-08-012-1			
		Зарплата			56,90	0	673,70		26,21	17 657,57	
		Эксплуатация машин			9,79	0	115,91		13,45	1 559,04	
		НР от ФОТ	%	110			741,07	110*0,85= 94		16 598,12	
		СП от ФОТ	%	70			471,59	70*0,8= 56		9 888,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Затраты труда	чел-ч	6,67			0				78,97
14,1	509-2630	Анкер высоких нагрузок Hilti HSL-3 M24/60	шт.	1184	339,36		401 802,24		8,09	3 250 580,12	
14,2	509-2631	Капсула с клеевым составом Hilti HVU-TZ M20	шт.	1184	40,60		48 070,40		7,18	345 145,47	
							<b>451 874,91</b>			<b>3 641 428,56</b>	<b>78,97</b>
15	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	3,2215	268,80			13-03-002-4			
		Объем: 3,2215=322,15/100									
		Зарплата			56,55	) *1,15	209,50		26,21	5 491,05	
		Эксплуатация машин			9,53	) *1,25	38,38		5,33	204,54	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	) *1,25	0,40		26,21	10,55	
		Материальные ресурсы			202,72	0	653,06		3,16	2 063,68	
		НР от ФОТ	%	90			188,91	90*0,85= 77		4 236,23	
		СП от ФОТ	%	70			146,93	70*0,8= 56		3 080,90	
		Затраты труда	чел-ч	5,31		) *1,15					19,67
							<b>1 236,78</b>			<b>15 076,40</b>	<b>19,67</b>
16	13-03-004-26	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-115 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	3,2215	335,12			13-03-004-26			
		Объем: 3,2215=322,15/100									
		Зарплата			34,74	) *1,15	128,70		26,21	3 373,28	
		Эксплуатация машин			6,32	) *1,25	25,45		5,71	145,32	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	) *1,25	0,40		26,21	10,55	
		Материальные ресурсы			294,06	0	947,31		3,71	3 514,54	
		НР от ФОТ	%	90			116,19	110*0,85= 94		2 605,55	
		СП от ФОТ	%	70			90,37	70*0,8= 56		1 894,94	
		Затраты труда	чел-ч	3,83		) *1,15					14,19
							<b>1 308,02</b>			<b>11 533,63</b>	<b>14,19</b>
		Тип 2 ( 6 шт.)									
17	46-01-004-3	Усиление конструктивных элементов стен кирпичных стальными тяжами	т	1,5908	8 878,99			46-01-004-3			
		Зарплата			1 753,32	0	2 789,18		26,21	73 104,45	
		Эксплуатация машин			115,67	0	184,01		7,78	1 431,58	
		в т.ч. зарплата машинистов			10,26	0	16,32		26,21	427,79	
		Материальные ресурсы			7 010,00	0	11 151,51		7,87	87 762,37	
		НР от ФОТ	%	110			3 086,05	110*0,85= 94		69 120,31	
		СП от ФОТ	%	70			1 963,85	70*0,8= 56		41 178,05	
		Затраты труда	чел-ч	202,93		0					322,82
17,1	101-1871	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18сп	т	-0,763584	5 497,80		- 4 198,03		11,38	- 47 773,61	
17,2	103-0017	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой черные обыкновенные (неоцинкованные), диаметр условного прохода 40 мм, толщина стенки 3,5 мм	1 м	-17,97604	33,88		- 609,03		4,1	- 2 497,02	
17,3	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	т	-0,07954	9 040,01		- 719,04		8,42	- 6 054,34	
17,4	204-0015	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II, диаметром 20-22 мм	т	-0,747676	5 649,99		- 4 224,36		5,98	- 25 261,68	
17,5	101-3709	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 125x125 мм	т	0,16872	6 276,10		1 058,90		6,32	6 692,27	
17,6	101-1787	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	1,2348	5 744,04		7 092,74		6,6	46 812,09	
17,7	101-3820	Сталь толстолистовая марки Ст1, Ст2, Ст3, толщиной более 4 мм	т	0,1872	6 723,46		1 258,63		5,7	7 174,20	
							<b>18 834,41</b>			<b>251 688,67</b>	<b>322,82</b>
18	46-08-012-1	Установка анкеров в отверстия глубиной 100 мм с применением смесей серии MASTERFLOW, диаметр анкера до 8 мм Объем: 0,96=96/100	100 шт.	0,96	66,69			46-08-012-1			
		Зарплата			56,90	0	54,62		26,21	1 431,70	
		Эксплуатация машин			9,79	0	9,40		13,45	126,41	
		НР от ФОТ	%	110			60,08	110*0,85= 94		1 345,80	
		СП от ФОТ	%	70			38,23	70*0,8= 56		801,75	
		Затраты труда	чел-ч	6,67		0					6,40
18,1	509-2630	Анкер высоких нагрузок Hilti HSL-3 M24/60	шт.	96	339,36		32 578,56		8,09	263 560,55	
18,2	509-2631	Капсула с клеевым составом Hilti HVU-TZ M20	шт.	96	40,60		3 897,60		7,18	27 984,77	
							<b>36 638,49</b>			<b>295 250,98</b>	<b>6,40</b>
19	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	0,5047	268,80			13-03-002-4			
		Объем: 0,5047=50,47/100									
		Зарплата			56,55	) *1,15	32,82		26,21	860,26	
		Эксплуатация машин			9,53	) *1,25	6,01		5,33	32,05	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	) *1,25	0,06		26,21	1,65	
		Материальные ресурсы			202,72	0	102,31		3,16	323,31	
		НР от ФОТ	%	90			29,59	90*0,85= 77		663,67	
		СП от ФОТ	%	70			23,02	70*0,8= 56		482,67	
		Затраты труда	чел-ч	5,31		) *1,15					3,08
							<b>193,75</b>			<b>2 361,96</b>	<b>3,08</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
20	13-03-004-26	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-115 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	0,5047	335,12			13-03-004-26			
		Объем: 0,5047=50,47/100									
		Зарплата			34,74	)*1,15	20,16		26,21	528,48	
		Эксплуатация машин			6,32	)*1,25	3,99		5,71	22,77	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	)*1,25	0,06		26,21	1,65	
		Материальные ресурсы			294,06	0	148,41		3,71	550,61	
		НР от ФОТ	%	90			18,20	90*0,85= 77		408,20	
		СП от ФОТ	%	70			14,15	70*0,8= 56		296,87	
		Затраты труда	чел-ч	3,83		)*1,15					2,22
							<b>204,91</b>			<b>1 806,93</b>	<b>2,22</b>
		Тип 3 ( 6 шт.)									
21	46-01-004-3	Усиление конструктивных элементов стен кирпичных стальными тяжами	т	0,8504	8 878,99			46-01-004-3			
		Зарплата			1 753,32	0	1 491,02		26,21	39 079,72	
		Эксплуатация машин			115,67	0	98,37		7,78	765,29	
		в т.ч. зарплата машинистов			10,26	0	8,73		26,21	228,68	
		Материальные ресурсы			7 010,00	0	5 961,30		7,87	46 915,46	
		НР от ФОТ	%	110			1 649,73	110*0,85= 94		36 949,90	
		СП от ФОТ	%	70			1 049,83	70*0,8= 56		22 012,70	
		Затраты труда	чел-ч	202,93		0					172,57
21,1	101-1871	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18сп	т	-0,408192	5 497,80		- 2 244,16		11,38	- 25 538,52	
21,2	103-0017	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой черные обыкновенные (неоцинкованные), диаметр условного прохода 40 мм, толщина стенки 3,5 мм	1 м	-9,60952	33,88		- 325,57		4,1	- 1 334,84	
21,3	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	т	-0,04252	9 040,01		- 384,38		8,42	- 3 236,49	
21,4	204-0015	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II, диаметром 20-22 мм	т	-0,399688	5 649,99		- 2 258,23		5,98	- 13 504,23	
21,5	101-3709	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 125x125 мм	т	0,16872	6 276,10		1 058,90		6,32	6 692,27	
21,6	101-1787	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,588	5 744,04		3 377,50		6,6	22 291,47	
21,7	101-3820	Сталь толстолистовая марки Ст1, Ст2, Ст3, толщиной более 4 мм	т	0,0936	6 723,46		629,32		5,7	3 587,10	
							<b>10 103,63</b>			<b>134 679,83</b>	<b>172,57</b>
22	46-08-012-1	Установка анкеров в отверстия глубиной 100 мм с применением смесей серии MASTERFLOW, диаметр анкера до 8 мм	100 шт.	0,96	66,69			46-08-012-1			
		Объем: 0,96=96/100									
		Зарплата			56,90	0	54,62		26,21	1 431,70	
		Эксплуатация машин			9,79	0	9,40		13,45	126,41	
		НР от ФОТ	%	110			60,08	110*0,85= 94		1 345,80	
		СП от ФОТ	%	70			38,23	70*0,8= 56		801,75	
		Затраты труда	чел-ч	6,67		0					6,40
22,1	509-2630	Анкер высоких нагрузок Hilti HSL-3 M24/60	шт.	96	339,36		32 578,56		8,09	263 560,55	
22,2	509-2631	Капсула с клеевым составом Hilti HVU-TZ M20	шт.	96	40,60		3 897,60		7,18	27 984,77	
							<b>36 638,49</b>			<b>295 250,98</b>	<b>6,40</b>
23	13-03-002-4	Оштукатурка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	0,2612	268,80			13-03-002-4			
		Объем: 0,2612=26,12/100									
		Зарплата			56,55	)*1,15	16,99		26,21	445,22	
		Эксплуатация машин			9,53	)*1,25	3,11		5,33	16,58	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	)*1,25	0,03		26,21	0,86	
		Материальные ресурсы			202,72	0	52,95		3,16	167,32	
		НР от ФОТ	%	90			15,32	90*0,85= 77		343,48	
		СП от ФОТ	%	70			11,91	70*0,8= 56		249,80	
		Затраты труда	чел-ч	5,31		)*1,15					1,60
							<b>100,28</b>			<b>1 222,40</b>	<b>1,60</b>
24	13-03-004-26	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-115 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	0,2612	335,12			13-03-004-26			
		Объем: 0,2612=26,12/100									
		Зарплата			34,74	)*1,15	10,44		26,21	273,51	
		Эксплуатация машин			6,32	)*1,25	2,06		5,71	11,78	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	)*1,25	0,03		26,21	0,86	
		Материальные ресурсы			294,06	0	76,81		3,71	284,96	
		НР от ФОТ	%	90			9,42	90*0,85= 77		211,26	
		СП от ФОТ	%	70			7,33	70*0,8= 56		153,65	
		Затраты труда	чел-ч	3,83		)*1,15					1,15
							<b>106,06</b>			<b>935,16</b>	<b>1,15</b>
<b>Итого по разделу: 2 этаж.</b>							<b>681 845,34</b>			<b>6 312 171,58</b>	<b>2 757,27</b>
<b>Раздел: 3 этаж</b>											
		Тип 1 ( 69 шт.)									
25	46-01-004-3	Усиление конструктивных элементов стен кирпичных стальными тяжами	т	9,77787	8 878,99			46-01-004-3			
		Зарплата			1 753,32	0	17 143,74		26,21	449 337,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Эксплуатация машин			115,67	0	1 131,01		7,78	8 799,23	
		в т.ч. зарплата машинистов			10,26	0	100,32		26,21	2 629,41	
		Материальные ресурсы			7 010,00	0	68 542,87		7,87	539 432,38	
		НР от ФОТ	%	110			18 968,47	110*0,85= 94		424 848,71	
		СП от ФОТ	%	70			12 070,84	70*0,8= 56		253 101,36	
		Затраты труда	чел-ч	202,93		0					1 984,22
25,1	101-1871	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18сп	т	-4,693378	5 497,80		-25 803,25		11,38	-293 641,03	
25,2	103-0017	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой черные обыкновенные (неоцинкованные), диаметр условного прохода 40 мм, толщина стенки 3,5 мм	1 м	-110,4899	33,88		-3 743,40		4,1	-15 347,94	
25,3	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	т	-0,488894	9 040,01		-4 419,61		8,42	-37 213,09	
25,4	204-0015	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II, диаметром 20-22 мм	т	-4,595599	5 649,99		-25 965,09		5,98	-155 271,23	
25,5	101-3709	Сталь угловая равнополочная, марка стали СтЗпс, размером 125x125 мм	т	1,9403	6 276,10				6,32	76 961,91	
25,6	101-1787	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	6,762	5 744,04				6,6	256 351,91	
25,7	101-3820	Сталь толстолистовая марки Ст1, Ст2, Ст3, толщиной более 4 мм	т	1,0764	6 723,46				5,7	41 251,65	
							<b>116 181,43</b>			<b>1 548 611,16</b>	<b>1 984,22</b>
26	46-08-012-1	Установка анкеров в отверстия глубиной 100 мм с применением смесей серии MASTERFLOW, диаметр анкера до 8 мм Объем: 11,04=1104/100	100 шт.	11,04	66,69			46-08-012-1			
		Зарплата			56,90	0	628,18		26,21	16 464,49	
		Эксплуатация машин			9,79	0	108,08		13,45	1 453,70	
		НР от ФОТ	%	110			691,00	110*0,85= 94		15 476,62	
		СП от ФОТ	%	70			439,73	70*0,8= 56		9 220,11	
		Затраты труда	чел-ч	6,67		0					73,64
26,1	509-2630	Анкер высоких нагрузок Hilti HSL-3 M24/60	шт.	1104	339,36		374 653,44		8,09	3 030 946,33	
26,2	509-2631	Капсула с клеевым составом Hilti HVU-TZ M20	шт.	1104	40,60		44 822,40		7,18	321 824,83	
							<b>421 342,83</b>			<b>3 395 386,08</b>	<b>73,64</b>
27	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	6,008	268,80			13-03-002-4			
		Объем: 6,008=600,8/100									
		Зарплата			56,55	)*1,15	390,72		26,21	10 240,65	
		Эксплуатация машин			9,53	)*1,25	71,57		5,33	381,47	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	)*1,25	0,75		26,21	19,68	
		Материальные ресурсы			202,72	0	1 217,94		3,16	3 848,70	
		НР от ФОТ	%	90			352,32	90*0,85= 77		7 900,45	
		СП от ФОТ	%	70			274,03	70*0,8= 56		5 745,78	
		Затраты труда	чел-ч	5,31		)*1,15					36,69
							<b>2 306,58</b>			<b>28 117,05</b>	<b>36,69</b>
28	13-03-004- 26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	6,008	335,12			13-03-004-26			
		Объем: 6,008=600,8/100									
		Зарплата			34,74	)*1,15	240,03		26,21	6 291,07	
		Эксплуатация машин			6,32	)*1,25	47,46		5,71	271,01	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	)*1,25	0,75		26,21	19,68	
		Материальные ресурсы			294,06	0	1 766,71		3,71	6 554,50	
		НР от ФОТ	%	90			216,70	90*0,85= 77		4 859,28	
		СП от ФОТ	%	70			168,55	70*0,8= 56		3 534,02	
		Затраты труда	чел-ч	3,83		)*1,15					26,46
							<b>2 439,45</b>			<b>21 509,88</b>	<b>26,46</b>
<i>Тип 3 ( 6 шт.)</i>											
29	46-01-004-3	Усиление конструктивных элементов стен кирпичных стальными тяжами	т	0,8504	8 878,99			46-01-004-3			
		Зарплата			1 753,32	0	1 491,02		26,21	39 079,72	
		Эксплуатация машин			115,67	0	98,37		7,78	765,29	
		в т.ч. зарплата машинистов			10,26	0	8,73		26,21	228,68	
		Материальные ресурсы			7 010,00	0	5 961,30		7,87	46 915,46	
		НР от ФОТ	%	110			1 649,73	110*0,85= 94		36 949,90	
		СП от ФОТ	%	70			1 049,83	70*0,8= 56		22 012,70	
		Затраты труда	чел-ч	202,93		0					172,57
29,1	101-1871	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18сп	т	-0,408192	5 497,80		-2 244,16		11,38	-25 538,52	
29,2	103-0017	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой черные обыкновенные (неоцинкованные), диаметр условного прохода 40 мм, толщина стенки 3,5 мм	1 м	-9,60952	33,88		-325,57		4,1	-1 334,84	
29,3	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	т	-0,04252	9 040,01		-384,38		8,42	-3 236,49	
29,4	204-0015	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II, диаметром 20-22 мм	т	-0,399688	5 649,99		-2 258,23		5,98	-13 504,23	
29,5	101-3709	Сталь угловая равнополочная, марка стали СтЗпс, размером 125x125 мм	т	0,16872	6 276,10				6,32	6 692,27	
29,6	101-1787	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,588	5 744,04				6,6	22 291,47	
29,7	101-3820	Сталь толстолистовая марки Ст1, Ст2, Ст3, толщиной более 4 мм	т	0,0936	6 723,46				5,7	3 587,10	
							<b>10 103,63</b>			<b>134 679,83</b>	<b>172,57</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30	46-08-012-1	Установка анкеров в отверстия глубиной 100 мм с применением смесей серии MASTERFLOW, диаметр анкера до 8 мм Объем: 0,96=96/100	100 шт.	0,96	66,69			46-08-012-1			
		Зарплата			56,90	0	54,62		26,21	1 431,70	
		Эксплуатация машин			9,79	0	9,40		13,45	126,41	
		НР от ФОТ	%	110			60,08	110*0,85= 94		1 345,80	
		СП от ФОТ	%	70			38,23	70*0,8= 56		801,75	
		Затраты труда	чел-ч	6,67		0					6,40
30,1	509-2630	Анкер высоких нагрузок Hilti HSL-3 M24/60	шт.	96	339,36		32 578,56		8,09	263 560,55	
30,2	509-2631	Капсула с клеевым составом Hilti HVU-TZ M20	шт.	96	40,60		3 897,60		7,18	27 984,77	
							<b>36 638,49</b>			<b>295 250,98</b>	<b>6,40</b>
31	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	0,2612	268,80			13-03-002-4			
		Объем: 0,2612=26,12/100									
		Зарплата			56,55	)*1,15	16,99		26,21	445,22	
		Эксплуатация машин			9,53	)*1,25	3,11		5,33	16,58	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	)*1,25	0,03		26,21	0,86	
		Материальные ресурсы			202,72	0	52,95		3,16	167,32	
		НР от ФОТ	%	90			15,32	90*0,85= 77		343,48	
		СП от ФОТ	%	70			11,91	70*0,8= 56		249,80	
		Затраты труда	чел-ч	5,31		)*1,15					1,60
							<b>100,28</b>			<b>1 222,40</b>	<b>1,60</b>
32	13-03-004-26	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-115 (окраска профилей с 2-х сторон)	100 м2 окрашива емой поверхно сти	0,2612	335,12			13-03-004-26			
		Объем: 0,2612=26,12/100									
		Зарплата			34,74	)*1,15	10,44		26,21	273,51	
		Эксплуатация машин			6,32	)*1,25	2,06		5,71	11,78	
		в т.ч. зарплата машинистов			0,10	)*1,25	0,03		26,21	0,86	
		Материальные ресурсы			294,06	0	76,81		3,71	284,96	
		НР от ФОТ	%	90			9,42	90*0,85= 77		211,26	
		СП от ФОТ	%	70			7,33	70*0,8= 56		153,65	
		Затраты труда	чел-ч	3,83		)*1,15					1,15
							<b>106,06</b>			<b>935,16</b>	<b>1,15</b>
<b>Итого по разделу: 3 этаж</b>							<b>589 218,75</b>			<b>5 425 712,54</b>	<b>2 302,73</b>
<b>Итого по локальной смете:</b>							<b>2 015 998,43</b>			<b>18 658 193,23</b>	<b>8 162,51</b>
<b>Итого по смете: Усиление проемов в том числе:</b>							<b>2 015 998,43</b>			<b>18 658 193,23</b>	<b>8 162,51</b>
<b>Стоимость оборудования (всего)</b>							<b>0,00</b>			<b>0,00</b>	
<b>Строительные работы с НР и СП</b>							<b>2 015 998,43</b>			<b>18 658 193,23</b>	
<b>Монтажные работы с НР и СП</b>							<b>0,00</b>			<b>0,00</b>	
<b>Прочие работы с НР и СП</b>							<b>0,00</b>			<b>0,00</b>	
<b>Всего по смете</b>										<b>18 658 193,23</b>	
<b>НДС 18%</b>										<b>3 358 474,78</b>	
<b>Итого с НДС</b>										<b>22 016 668,01</b>	

Составил \_\_\_\_\_  
[должность, подпись(инициалы, фамилия)]

Проверил \_\_\_\_\_  
[должность, подпись(инициалы, фамилия)]